

## SILCAST PUTTY

### 1. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

**SILCAST PUTTY** es una silicona bicomponente (base y catalizador) en forma de pasta que endurece a temperatura ambiente.

Las principales propiedades del producto endurecido son:

- Excelente resistencia mecánica y estabilidad dimensional.
- Elevada resistencia al desgarro, alta flexibilidad, muy buen nivel de detalle en las reproducciones.

### 2. PRINCIPALES SECTORES DE APLICACIÓN

- Realización de moldes para modelismo, joyería, bellas artes, arquitectura...sobre elementos de yeso, cemento, cera y resina. Copias de relieves y bajorelieves con mucho detalle.
- Reproducción de modelos en vertical de grandes dimensiones. No descuelga.

### 3. MODO DE EMPLEO

SILCAST PUTTY se mezcla manualmente con un 5% de CATALIZADOR hasta obtener un color uniforme. Antes de usar, recomendamos limpiar el modelo a copiar para eliminar posibles restos de polvo y suciedad. Si el modelo es de vidrio o cerámica, es posible que la goma de silicona se adhiera a la superficie. Para evitarlo, recomendamos usar un desmoldeante base cera como el Z-25 (aerosol) o el MZ-70 (líquido).

Después de homogeneizar la goma de silicona, pese la cantidad necesaria y añada el catalizador en un porcentaje del 5 % respecto al peso de la silicona.

Mezcle la masa de goma sobre sí misma y amásela enérgicamente con las yemas de los dedos hasta que el color sea uniforme, sin rayas. A continuación, aplique la mezcla sobre el modelo a copiar para formar una capa fina de 10-15 mm. Si desea obtener un mayor espesor, repita la operación después de 2 a 4 horas. Se recomienda trabajar con pequeñas cantidades cada vez (500 g). Antes de usar la pasta, sugerimos aplicar una goma de silicona fluida sobre el modelo limpio/desengrasado y esperar hasta obtener una película fina. La vulcanización se ve influenciada por la temperatura y la humedad. Las mejores condiciones de curado se dan a 23 °C y una humedad relativa del 50 %.

El uso de productos a temperaturas o humedades relativas más altas reducirá el tiempo de trabajo y el tiempo de fraguado. Por el contrario, temperaturas y humedades relativas más bajas aumentarán el tiempo de trabajo y el tiempo de fraguado. Si la cantidad de catalizador se incrementa del 5 % al 6-7 %, el curado se acelerará, pero también aumentarán las contracciones.

Se recomienda no utilizar el producto a temperaturas inferiores a 20 °C. En estas condiciones, el rendimiento final del producto será difícil de alcanzar. Sugerimos trabajar a temperaturas inferiores a 35 °C para evitar contracciones importantes. A 23 °C y una humedad relativa del 50 %, el desmoldeo se produce después del tiempo de fraguado indicado en la etiqueta. Se recomienda esperar 24 horas antes de utilizar los moldes. Las propiedades mecánicas definitivas se alcanzarán después de 72 horas.

El molde que se obtiene es elástico, con buenas propiedades mecánicas y estable en el tiempo. Completado el molde de goma de silicona se procede con la construcción del contramolde, que puede ser en yeso, resina u otro material.

#### 4. RECOMENDACIONES

Para obtener los tiempos correctos y no alterar las características finales del producto, será necesario respetar con exactitud la proporción de mezcla.

Para conseguir una buena adherencia de la silicona, las superficies deberán estar limpias, desengrasadas y secas.

#### 5. CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS Y FÍSICAS

##### Producto Vulcanizado

Porcentaje de mezcla	5% cat
Color de la mezcla	Crema
Tiempo de trabajo at 23 °C	60 min
Tiempo de secado al tacto at 23 °C	5 h
Dureza shore A después de 24 horas	30 shA
Alargamiento	500 %
Resistencia a la tracción	1.8 MPa
Resistencia al desgarro	10 KN/m

No existe riesgo alguno de manipulación ni inhalación del producto.

## 6. CONSERVACIÓN

Si se almacena en recipientes bien cerrados a temperaturas entre +7 y +27 ° C, el caucho es estable durante 12 meses. Antes de su uso, se recomienda mezclar la goma con una espátula.

## 7. PRESENTACIÓN

Silcast Putty se presenta en los siguientes formatos:

5 kg de Base (1 x 5 kg)  
250 gr Catalizador (5 x 50 gr)