

UREFOAM 35 A + B

DESCRIPCIÓN

Sistema de espuma rígida de poliuretano para aislamiento por colada, libre de CFCs y HCFCs (contiene HFCs).

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A: Mezcla de Poliols, que contiene catalizadores, ignifugantes y agentes espumantes.

COMPONENTE B: PMDI (Difenil metano diisocianato) .

DENOMINACIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A: **POLIOL UREFOAM 35 A**

COMPONENTE B: **ISOCIANATO UREFOAM 35 B**

APLICACIONES

El sistema es adecuado para la producción de espumas rígidas con densidad aplicada de 40T50 kg/m³, especialmente indicado en el relleno o aislamiento de todo tipo de cavidades como tanques, depósitos, cámaras frigoríficas, paneles, etc.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100 – 150 bar).como de baja presión.

La temperatura recomendada de los componentes es de 20T22 °C.

La temperatura adecuada de los moldes para evitar mayor densificación y no disminuir la adhesión de la espuma sobre el sustrato es de 40 – 50 °C.

Cargado en el depósito de la máquina, de baja o alta presión, el poliols debe mantenerse bajo presión (0.5-1 y 2 **bar** respectivamente).

Si no está explícitamente indicado, recomendamos no agitar los bidones previamente a su carga, para evitar pérdidas del agente espumante.

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	ISOCIANATO	POLIOL
Peso específico 25 °C	g/cm ³	1,23	1.12
Viscosidad 25°C	mPa.s	230	500
Contenido NCO libre	%	31	T

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SISTEMA

Medidas en vaso de test a 22°C, en la relación de mezcla indicada según norma propia (MANTS02).

RELACIÓN DE MEZCLA A / B: 100/112 ± 5 en peso

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	POLIOL
Tiempo de Crema	s	15 ± 2
Tiempo de Gel	s	80 ± 5
Tiempo de Tacto	s	115 ± 15
Densidad Libre	g/l	35 T 37

CARACTERÍSTICAS DE LA ESPUMA

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	POLIOL
Densidad aplicada	UNE EN 1602	Kg/m ³ 42 T 46
Resistencia Compresión, 10 % deformación	UNE EN 826	KPa 200 – 250
Estabilidad Dimensional 24horas	-30°C +80°C	% Vol. <0.5 <1

Reacción al fuego	UNE 23727	Clase	MT4
% Celdas cerradas	ISO 4590	%	>90
Coef. Conductividad Térmica 10°C inicial UNE 92202		W/m°C	0.022

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25 °C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioliol e hinchamiento del mismo bidón.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 6 meses para el componente A (polioliol) y de 9 meses para el componente B (isocianato).

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las “Fichas de Datos de Seguridad” de los productos.

FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 220 litros (azul para el componente A y negro para el componente B).