

## UREFOAM 35 A + B

### DESCRIPCIÓN

Sistema de espuma rígida de poliuretano para aislamiento por colada, libre de CFCs y HCFCs (contiene HFCs).

### DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A: Mezcla de Poliols, que contiene catalizadores, ignifugantes y agentes espumantes.

COMPONENTE B: PMDI (Difenil metano diisocianato) .

### DENOMINACIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A: **POLIOL UREFOAM 35 A**

COMPONENTE B: **ISOCIANATO UREFOAM 35 B**

### APLICACIONES

El sistema es adecuado para la producción de espumas rígidas con densidad aplicada de 40T50 kg/m<sup>3</sup>, especialmente indicado en el relleno o aislamiento de todo tipo de cavidades como tanques, depósitos, cámaras frigoríficas, paneles, etc.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100 – 150 bar).como de baja presión.

La temperatura recomendada de los componentes es de 20T22 °C.

La temperatura adecuada de los moldes para evitar mayor densificación y no disminuir la adhesión de la espuma sobre el sustrato es de 40 – 50 °C.

Cargado en el depósito de la máquina, de baja o alta presión, el poliols debe mantenerse bajo presión ( 0.5-1 y 2 **bar** respectivamente).

Si no está explícitamente indicado, recomendamos no agitar los bidones previamente a su carga, para evitar pérdidas del agente espumante.

## CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

| CARACTERÍSTICAS       | UNIDAD            | <b>ISOCIANATO</b> | <b>POLIOL</b> |
|-----------------------|-------------------|-------------------|---------------|
| Peso específico 25 °C | g/cm <sup>3</sup> | 1,23              | 1.12          |
| Viscosidad 25°C       | mPa.s             | 230               | 500           |
| Contenido NCO libre   | %                 | 31                | T             |

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SISTEMA

Medidas en vaso de test a 22°C, en la relación de mezcla indicada según norma propia (MANTS02).

RELACIÓN DE MEZCLA A / B: 100/112 ± 5 en peso

| ESPECIFICACIÓN  | UNIDAD | <b>POLIOL</b> |
|-----------------|--------|---------------|
| Tiempo de Crema | s      | 15 ± 2        |
| Tiempo de Gel   | s      | 80 ± 5        |
| Tiempo de Tacto | s      | 115 ± 15      |
| Densidad Libre  | g/l    | 35 T 37       |

## CARACTERÍSTICAS DE LA ESPUMA

| CARACTERÍSTICAS                                    | UNIDAD                       | <b>POLIOL</b>                |
|--|------------------------------|------------------------------|
| Densidad aplicada                                  | UNE EN 1602                  | Kg/m <sup>3</sup><br>42 T 46 |
| <b>Resistencia Compresión,</b><br>10 % deformación | <b>UNE EN 826</b>            | KPa<br>200 – 250             |
| <b>Estabilidad Dimensional</b><br><b>24horas</b>   | <b>-30°C</b><br><b>+80°C</b> | % Vol.<br><0.5<br><1         |

|   |           |       |       |
|---|-----------|-------|-------|
| Reacción al fuego                                     | UNE 23727 | Clase | MT4   |
| % Celdas cerradas                                     | ISO 4590  | %     | >90   |
| Coef. Conductividad Térmica 10°C inicial<br>UNE 92202 |           | W/m°C | 0.022 |

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25 °C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioliol e hinchamiento del mismo bidón.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 6 meses para el componente A (polioliol) y de 9 meses para el componente B (isocianato).

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las “Fichas de Datos de Seguridad” de los productos.

## FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 220 litros (azul para el componente A y negro para el componente B).