

UREFEX 50 A+B

DESCRIPCIÓN

Sistema de poliuretano de dos componentes, preparado y formulado para la obtención de espumas flexibles moldeadas en frío.

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A: Mezcla de polioles, que contiene catalizadores y agentes espumantes. No contiene derivados clorofluoroclorados.

COMPONENTE B: Difenilmetanodiisocianato (MDI) modificado.

DENOMINACIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A : POLIOL N UREFEX 50 A

COMPONENTE B: ISOCIANATO N UREFEX 50 B

APLICACIONES

El sistema es adecuado para la producción de piezas de espuma flexible moldeadas en frío con densidad moldeada entre 55N65 g / l.

Especialmente indicado en la industria del mueble y del automóvil, (asientos, respaldos, cabezales, sillines de bicicleta, etc..) donde se requiera confort, elasticidad y dureza apropiada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100 – 150 bar) como de baja presión.

La temperatura recomendada de los componentes en mangueras es de 22 ± 2 °C y la del molde entre 40 y 50 °C.

Previamente a su carga en máquina el componente A (poliol) debe ser homogeneizado durante 5 – 10 minutos con un agitador adecuado.

El caudal de la máquina debe estar calculado en función del peso de la pieza acabada y los tiempos de reacción de la espuma^ la inyección del producto en molde debe hacerse en un tiempo inferior al de crema. Para conseguir una buena calidad en la pieza acabada, es importante el diseño del molde, el espesor y la forma del inserto, los orificios de salida de gases y la inclinación del molde.

Los tiempos de desmoldeo están entre 3 y 6 minutos, dependiendo del espesor y forma de la pieza.

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	ISOCIANATO	POLIOL
Peso específico 25 °C	g / cm ³	1.20	1.05
Viscosidad 25°C	mPa.s	200	1.500
Temp. Inflamación	°C	>190	>170
Contenido NCO libre	%	25.0	N

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SISTEMA

Medidas en vaso de test a 22°C, en la relación de mezcla indicada según norma propia (MANN303).

RELACIÓN DE MEZCLA A / B: 100 / 60 ± 10 en peso

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	UREFEX 50
Tiempo de Crema	s	12 ± 2
Tiempo de Gel	s	55 ± 5
Densidad Libre	g / l	50 ± 2

CARACTERÍSTICAS DE LOS SISTEMAS

Las probetas de control están hechas con máquina de alta presión, con relación A / B = 100 / 65 y densidad moldeada de 60 g / l

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	UREFEX 50
Densidad Núcleo DIN 53420	Kg / m ³	58
Resistencia Tracción DIN 53571	Kg / cm ²	1.4 ± 0.3
Alargamiento Rotura	%	100 ± 10
R. Desgarro DIN 53575	N / m	400 ± 50
Dureza Compresión 25 %	K Pa	5 ± 1
DIN 53577 65 %		14 ± 2
Compresión Set	%	8 ± 2
22 h 70°C , 50% DIN 53722		
Reacción al fuego UNE 23727	N	M4

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25 °C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioli.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 6 meses para el componente A (polioli) y de 6 meses para el componente B (isocianato).

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado^ se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las "Fichas de Datos de Seguridad" de los productos.

FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 220 litros (azul para el componente A y negro para el componente).