

# SILGOM FXZERO-25

## 1. Descripción y características principales

**Silgom Fx Zero-25** es una goma de silicona translúcida bicomponente (base y catalizador de curado de platino) que endurece a temperatura ambiente.

Las principales características son:

- Mezcla 100 A + 100 B
- Dureza muy baja (00-25)
- Hipoalergénica
- Silicona translúcida (fácilmente pigmentable)
- Corto tiempo de curado
- Baja viscosidad
- Silicona para coladas
- Curado rápido a temperatura ambiente

## 2. Principales sectores de aplicación:

- Efectos especiales
- Moldes extremadamente blandos

## 3. Dosificación y utilización

Respetar la proporción de mezcla de 1 a 1. Si es posible se recomienda realizar el vacío a los componentes para evitar la aparición de burbujas de aire. Agitar antes de usar.

Atención: asegurarse que en el fondo y en las paredes del contenedor no quede producto sin mezclar.

Colar el producto lenta y preferiblemente a una altura de 30 cm del molde. El tiempo de curado es de 70 minutos desde la mezcla a 23°C. Si la cantidad utilizada fuera insuficiente para terminar el molde, esperar al endurecimiento de la silicona y proceder añadiendo el producto líquido. El material ligaperfectamente sin modificar el resultado final.

Este proceso tiene que ser realizado dentro de las 24 horas desde el endurecimiento de la primera silicona.

#### 4. Características químicas y físicas

##### Producto Vulcanizado

<b>Mezcla</b>	1 : 1
<b>Densidad</b>	NA
<b>Viscosidad de la mezcla</b>	5200 cP
<b>Tiempo de trabajo a 23 °C (73 °F)</b>	WT= 25'
<b>Tiempo de curado 23 °C (73 °F)</b>	ST= 70'
<b>Dureza Shore</b>	00 shA 25
<b>Resistencia a la rotura</b>	1.20 N/mm <sup>2</sup>
<b>Elongación</b>	770 %
<b>Fuerza al desgarro</b>	3.5 N/mm

#### 5. Formatos disponibles

<b>Referencia</b>	<b>Formatos</b>
Silgom Fx Zero-25	1 kg + 1 kg
Silgom Fx Zero-25	5 kg + 5 kg
Silgom Fx Zero-25	25 kg + 25 kg

#### 6. Conservación

La Silgom Fx Zero-25 está garantizada durante un periodo de 12 meses si se conserva correctamente entre 5° - 27°C (41° - 80°F).

Cerrar los botes después del uso, no invertir las tapas entre la base y el catalizador.