

SILGOM A38 CLEAR

1. Descripción y características principales

SILGOM A38 CLEAR es una goma de silicona de base platino bicomponente (base y catalizador) que endurece a temperatura ambiente. Producto idóneo para la duplicación de objetos.

La principal propiedad del producto líquido es la notable fluidez. Las principales propiedades del producto endurecido son:

- Alto grado de fidelidad en la reproducción de detalles muy pequeños.
- Elevada estabilidad dimensional y nula contracción.
- Notable resistencia a las elevadas temperaturas y al envejecimiento.
- Excelente efecto antiadherente.
- Alta resistencia química a los componentes agresivos de algunos tipos de resinas.

2. Principales sectores de aplicación:

- **Realización de moldes** (por la notable precisión de reproducción, resistencia a elevadas temperaturas).
- **Prototipados** (por la dureza, estabilidad y capacidad para ver la colada de la resina).
- **Cerámico** (por la estabilidad dimensional y la fluidez).

3. Dosificación y mezcla

Agitar los botes de cada componente antes de usarlo. En un contenedor graduado, pesar la misma cantidad de catalizador y de base. Mezclar con cuidado los dos componentes hasta obtener una masa homogénea (60 segundos). Si la cantidad utilizada ha resultado insuficiente para realizar el molde, esperar hasta el endurecimiento de la silicona y añadir más producto líquido. El material liga perfectamente sin modificar el resultado final. **Este proceso debe ser realizado como máximo 24 horas después del endurecimiento de la primera silicona. De lo contrario no se adherirá una capa con la otra.**

Atención: asegurarse que en el fondo y en las paredes del recipiente no quede producto que no esté mezclado.

4. Empleo

Colar el producto lenta y preferiblemente desde una altura cercana a 30 cm del molde. El tiempo disponible es de 20-25 minutos desde la mezcla a 23°C. **Es aconsejable, aunque no siempre necesario, hacer el vacío para eliminar las burbujas que se incorporan durante el proceso de mezclado.**

El endurecimiento se consigue al cabo de 4 horas. Después de las cuales está listo para desmoldear. Emplear aire comprimido entre el modelo y el molde obtenido. Evitar forzar mecánicamente con espátulas u otro utensilio para no deformar el molde.

La goma de silicona es compatible con todos los yesos, revestimientos, resinas de poliuretano y resinas acrílicas.

5. Recomendaciones importantes

Las exactas proporciones de 1:1 tienen que ser respetadas para obtener los correctos tiempos y no alterar las características finales del producto. Las superficies con las que el material está en contacto deben estar limpias, desengrasadas y secas.

IMPORTANTE: Antes de usar, se aconseja agitar los frascos para evitar la sedimentación.

4. Características químicas y físicas

Producto Vulcanizado

Proporción de mezcla	1 : 1
Viscosidad de la mezcla pre-catalización	14000 mPa.s
Tiempo de trabajo a 23 °C (73 °F)	20' – 25'
Tiempo de curado a 23 °C (73 °F)	4h
Dureza Shore A después de 24 horas a 23 °C	38 shA
Resistencia a la tensión	5 MPa
Elongación	200-300 %
Resistencia al desgarro	16 N/mm

5. Formatos

Código	Formato
SILGOM A38 CLEAR 2kg	1 kg + 1kg
SILGOM A38 CLEAR 10kg	5 kg + 5 kg
SILGOM A38 CLEAR 50kg	25 kg + 25 kg

6. Conservación

La silicona SILGOM A38 CLEAR está garantizada por un período de 18 meses si está conservada correctamente entre 5° - 27°C (41° - 80°F).

Cerrar los botes después del uso, y no invertir las tapas entre la base y el catalizador.

IMPORTANTE:

Sagristà Products no se hace responsable de los problemas que puedan derivar de un mal uso y que puedan afectar al rendimiento de este producto.