

## SILGOM A12 ORANGE

### 1. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

SILGOM A12 Orange es una silicona bicomponente (base y catalizador) que endurece a temperatura ambiente. Elaboración de moldes flexibles para la reproducción de modelos de resina, yeso, cemento, cera y otros materiales.

La principal propiedad del producto en estado líquido es su notable fluidez.

Las principales propiedades del producto endurecido son:

- Excelente resistencia mecánica y estabilidad dimensional.
- Elevada resistencia al desgarro, alta flexibilidad, muy buen nivel de detalle en las reproducciones.

### 2. PRINCIPALES SECTORES DE APLICACIÓN

- **Fabricación de moldes para la industria: piedra artificial, joyería, bellas artes, arquitectura, sanitario, composites, etc.**

### 3. DOSIFICACIÓN Y MEZCLA

Agitar los envases de cada componente antes de su uso. En un contenedor graduado, pesar la misma cantidad de la parte A y B (base y catalizador). Mezclar cuidadosamente los dos componentes durante al menos 1 minuto hasta que la mezcla sea totalmente homogénea. Si la cantidad de silicona que se ha calculado para rellenar una cavidad es insuficiente, se podrá añadir más silicona posteriormente, siempre que la primera colada de silicona haya endurecido por completo. El producto se adherirá perfectamente entre sí sin modificar el resultado final.

Atención: habrá que asegurarse de que en el fondo y en las paredes del contenedor donde se ha realizado la mezcla no queden restos del producto que no haya sido bien mezclado.

#### 3.1 MODO DE EMPLEO

Colar el producto lenta y preferiblemente desde una altura aproximada de unos 30 cm del molde. El tiempo de trabajo disponible es de unos 25-35 minutos desde que se prepara la mezcla (a 23°C).

Cuando se empleen grandes cantidades de material en una sola mezcla, es aconsejable en caso de que sea posible, hacer el vacío a la mezcla. El endurecimiento se producirá al cabo de 4 horas aproximadamente.

#### 4. RECOMENDACIONES

Para obtener los tiempos correctos y no alterar las características finales del producto, será necesario respetar con exactitud la proporción de mezcla que será de 1 : 1 en volumen.

Para conseguir una buena adherencia de la silicona, las superficies deberán estar limpias, desengrasadas y secas.

**Nota:** antes de su uso, se aconseja agitar los envases para evitar la sedimentación.

#### 5. CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS Y FÍSICAS

**Aspecto químico:** RTV-2 de curado por poli adición (base platino)

**Color parte A:** Blanco

**Color parte B:** Naranja

##### Producto Vulcanizado

Porcentaje de mezcla en volumen	1 : 1
Viscosidad de la mezcla pre-catalizada	8000 cP
Tiempo de trabajo at 23 °C	25'-35'
Tiempo de secado al tacto at 23 °C	2 h
Dureza shore A después de 24 horas	12 ± 3 shA
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	1,12
Elongación	500-600%
Variación dimensional después de 24h	<0,1%
Resistencia al desgarró	16 N/mm
Resistencia a la tensión	4,5 N/mm <sup>2</sup>

Esta silicona se puede utilizar en estos rangos de temperatura: -40°C a 200°C

#### 6. SEGURIDAD

No existe riesgo alguno de manipulación ni inhalación del producto.

## 7. CONSERVACIÓN

El producto **Silgom A12 ORANGE** está garantizado durante un período de 18 meses siempre que éste se conserve a una temperatura entre 5° - 27°C

Cerrar los envases después de su uso, no invertir las tapas entre la parte A y la parte B (base y catalizador).

## 8. FORMATOS

SILGOM A12 ORANGE 1+1 KG

SILGOM A12 ORANGE 5+5 KG

SILGOM A12 ORANGE 20+20 KG

## 8. INHIBICIÓN

A la hora de utilizar este producto, habrá que tener muy en cuenta que el contacto con ciertos materiales puede inhibir el curado de la silicona de poli adición.

Algunos de los contaminantes comunes que deben evitarse son:

- Látex natural, vulcanizado o sintético, con derivados de azufre
- Catalizadores de siliconas de policondensación con base de estaño (sales metálicas)
- Agentes estabilizantes de PVC
- Resinas epoxídicas con base amínica
- Plastilinas o pastas de modelar con base de azufre, estaño y aminas derivadas.

En caso de duda, se recomienda llevar a cabo una pequeña prueba preliminar vertiendo la mezcla sobre una pequeña área del objeto.

Hay que tener en cuenta la posible contaminación cruzada; es muy recomendable utilizar siempre los mismos utensilios de mezcla para cada uno de los productos A y B (incluyendo los dispositivos de desgasificación).

Asegúrese de que el envase está sellado herméticamente de nuevo cada vez que se utiliza.

## 9. OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica está basada en pruebas de laboratorio. El uso y aplicación del producto por parte del cliente exime de toda responsabilidad a Jordi Sagristà, S.L.