

## PURLAST 40

El sistema de poliuretano Purlast 40 es un elastómero de poliuretano duro especialmente formulado para la realización de moldes o prototipos con alta resistencia al desgarro y excelente resistencia a la abrasión.

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES:

- Excelente resistencia al desgarro
- Resistente y duradero
- Excelente resistencia a la abrasión

### PORCENTAJE DE MEZCLA:

Por peso: **Purlast 40 A : Purlast 40 B**  
100 : 100

### DATOS DEL PRODUCTO

PROPIEDAD	UNIDADES	PURLAST 40 A	PURLAST 40 B	MEZCLA
<b>Material</b>	-	Poliol	Isocianato	Poliuretano
<b>Apariencia</b>	-	Líquido ámbar	Líquido ámbar	Líquido ámbar
<b>Viscosidad (25°C)</b>	mPa.s	800-1100	40-80	400-600
<b>Densidad (25°C)</b>	g/cm3	1.02-1.06	0.98-1.03	0.99-1.04
<b>Pot life (200g, 25°C)</b>	Minutos	-	-	16-20
<b>Tiempo curado (200g, 25°C)</b>	Horas	-	-	12
<b>Curado completo (200g, 25°C)</b>	Días	-	-	7

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO CURADO

PROPIEDADES	ESTÁNDAR	UNIDADES	RESULTADO (Totalmente curado)
Dureza	BS EN ISO 868	Shore A	40-45
Resistencia a la tensión	BS EN ISO 37	MPa	1.4-1.8
Resistencia a la elongación	BS EN ISO 37	%	140-190
Resistencia al desgarro	BS EN ISO 34	KN/m	5.5-7.5

## PREPARACIÓN DEL MOLDE

Asegúrese de que el molde está limpio y seco y si es de madera, metal o resina utilizar un agente desmoldeante como el Z-25. Los moldes de madera deben sellarse antes de realizar la colada. Para realizar moldes flexibles recomendamos una silicona de nuestra gama Silcast o Silgom. Nunca utilice desmoldeantes de silicona si la pieza resultante debe ser pintada.

## INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Purlast 40 A debe ser homogeneizado antes del uso. Asegurarse de que los componentes están al menos a 20°C antes de ser mezclados. Para un mejor resultado recomendamos que sea dispensado con máquina. Para mezclar a mano el producto añadir Purlast 40 B a Purlast 40 A y mezclar enérgicamente, asegurándose de que no queda material en los laterales o en el fondo sin mezclar. Verter cuidadosamente y en el mismo lugar al realizar la colada para evitar las burbujas. Se recomienda desgasificar los productos antes de ser mezclados.

## CURADO Y POST CURADO

El tiempo del desmoldeo puede variar dependiendo del grosor de la colada, pues las partes más finas curan más lentamente que las partes más gruesas. Si cura a temperatura ambiente, la pieza puede ser desmoldada al cabo de 1-2 hora generalmente. Si se requieren menores tiempos de desmoldeo, se pueden curar a elevadas temperaturas (80°C). Esto elevará la contracción, pero reducirá drásticamente el tiempo de curado.

## ALMACENADO

Purlast 40 A + B debe estar almacenado en sus contenedores originales, sin abrir entre 20 y 25°C. Purlast 40 B puede cristalizar si no está almacenado por encima de los 20°C. Como todos los poliuretanos, los 2 componentes son muy sensibles a la humedad. La absorción de humedad puede conllevar excesivas burbujas de aire en las coladas. **MANTENER LOS ENVASES CERRADOS COMPLETAMENTE CUANDO NO SE USEN.**

Si se almacenan por encima de las condiciones mencionadas, Purlast 40 tiene un período de almacenamiento de 6 meses desde la fecha de producción.

## FORMATO

Purlast 40 se presenta en envases de 1 kg, 5 kg y 25 kg