

## LATEX FX MASK

### Propiedades del producto:

Color: Blanco.

Olor: Amoniacal.

Estado físico: Líquido.

Sólidos: 60% +/- 1

pH: 10,5 ± 1 aprox.

Solubilidad: Miscible en agua destilada con pH alcalino.

### Manipulación y Almacenamiento

Seguir las normas de higiene industrial para el manejo de cualquier producto químico.

No requiere condiciones especiales.

Proveer una ventilación adecuada, lo cual puede conseguirse mediante una buena extracción, ventilación local y un buen sistema general de extracción.

### Indicaciones de aplicación

El producto debe ser homogenizado mediante agitación antes de su uso.

### Identificación de peligros

El producto no está clasificado como peligroso según el reglamento (EU) No 1272/2008. Para más información, tenemos disponible la correspondiente Hoja de Seguridad.

### EMPLEO EN MOLDES POR COLADA:

1º Tener el molde seco, (mejor cuanto más seco).

2º Rellenar el molde con LATEX FX MASK y dejarlo aproximadamente 10 minutos. Vaciarlo y esperar a que este semiseco.

3º Rellenar el molde con LATEX FX MASK y dejarlo aproximadamente 20 minutos. Vaciarlo y esperar el secado completo del látex.

En caso de no haber obtenido el grosor deseado repetir la operación con LATEX FX MASK tantas veces como sea necesario.

### EMPLEO DEL LATEX POR INMERSIÓN EN MOLDE POROSO:

1º La pieza de escayola debe estar lo más seca posible y exenta de suciedad, (grasa, polvo, etc.).

2º El látex donde se va a sumergir la pieza debe haber reposado hasta desairarse. 3º La superficie del látex debe limpiarse de espuma, polvo, etc.

4º El tiempo de inmersión vendrá dado por el grosor de látex que se desee conseguir.

5º Una vez utilizado el látex deberá filtrarse y guardarse en un recipiente aparte del látex no utilizado.

6º La pieza se desmoldeará cuando al tirar de la goma, esta no sufra variación decolor.

### EMPLEO DEL LATEX POR INMERSIÓN EN MOLDE NO POROSO:

1º La pieza debe estar bien limpia y seca antes de sumergirla en el COAGULANTE C 2º Una vez escurrido el coagulante (casi debe estar seco) sumergir la figura en el látex LME.

Veremos que se forma una capa coagulada.

3º Dejar escurrir de látex (no debe gotear nada) y sumergir en el COAGULANTE C.

4º Sumergir el molde en agua para lavarlo de coagulante y dejar escurrir hasta que esté casi seco.

5º Sumergir el molde en el látex y repetir la operación del punto 3 al 5 tantas veces como sea necesario hasta conseguir el grosor deseado. Dejar secar totalmente. una vez seco el molde debe lavarse con agua.

El molde conseguido es para poder sacar unos cuantos moldes de escayola y así conseguir un molde poroso con el que conseguir moldes de látex duraderos.

### EMPLEO DEL LATEX A PISTOLA:

1º La pistola a utilizar deberá ser del tipo AIRLESS con depósito de sobrepresión, nunca con airless a pistón ya que la fricción de este contra la camisa coagularía el látex produciéndose un gripage.

2º El grosor a conseguir dependerá de las capas y de la viscosidad del producto que se proyecte.

### CONSERVACIÓN DEL LATEX MASK Y SUS DERIVADOS:

Proteger de las heladas y de fuentes de luz y calor directas o procedentes del sol. Para almacenar los productos procurar que los envases estén totalmente llenos (sin cámara de aire), y que el lugar sea fresco y con poca luz.