

B-RESINS ROBLE

DESCRIPCIÓN

Resina epoxi para laminados, exenta de disolventes. Resina con un porcentaje de carbonos de origen vegetal superior al 30%

PROPORCIÓN DE MEZCLA

B-RESIN Roble A 100 p.e.p.
B-RESIN Roble B 22 p.e.p.

El mezclado de los dos componentes debe realizarse cuidadosamente para conseguir una mezcla homogénea.

PROPIEDADES DE LOS COMPONENTES

	B-RESIN Roble/A	B-RESIN Roble/B
Densidad a 25 °C, gr./c.c.	1,11-1,12	0,98-1,00
Viscosidad Brookfield a 25°C,cps.	1700-2100	300-600

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA

Pot-life a 25 °C, masa de 116 gr, min	50-60
Tiempo de curado, masa de 116 gr, horas	12

CARACTERÍSTICAS DEL POLÍMERO

Dureza shore D	75-85
Absorción H ₂ O, UNE 53028, %	0,040
Temperatura de transición vítrea, Tg, °C	80
Resistencia a la Compresión, ASTM D-695, kg/cm ²	700-850
Resistencia a la Tracción, ASTM D-638, kg/cm ²	655
Elongación a la Rotura, ASTM D-638, %	4,35
Resistencia a la Flexión, ASTM D-790, Kg/cm ²	500-600

PRECAUCIONES

En caso de contacto con el producto, lavar la zona afectada con abundante agua caliente y jabón. No debe usarse ningún disolvente para la limpiezacorpórea. Se recomienda realizar la aplicación en lugares ventilados y el uso de guantes.